

## 1. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS S 042 FASADA są produkowane z polistyrenu spienianego, zgodnie z normą PN-EN 13163+A1:2015-03 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”. Są to płyty prostokątne o krawędziach prostych lub frezowanych. Płyty standardowo produkowane są w wymiarach: długość 1000 mm, szerokość 500 mm, grubość 20 do 300 mm co 10 mm

## 2. Zastosowanie:

Płyty styropianowe EPS S 042 FASADA są przeznaczone do izolacji ciepłej w budownictwie o głównym przeznaczeniu na fasady. W szczególności jako:

- izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- izolacja cieplna ścian w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplenia
- izolacja cieplna wieńców jako szalunek tracony pod tynk
- izolacja cieplna nadproży i ościeży
- izolacja cieplna w prefabrykowanych płytach warstwowych zewnętrznych
- izolacja cieplna stropów od spodu w zespolonych zewnętrznych systemach ociepleń
- izolacja cieplna i deskowanie tracone stropów żelbetowych
- izolacja cieplna pod konstrukcją nośną
- izolacja cieplnych ścian metodą (lekka – mokra) ETICS, BSO lub (lekka – sucha)

## 3. Parametry Techniczne:

Kod oznaczenia: EPS-EN 13163-T2-L3-W3-S<sub>5</sub>-P10-BS75-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80

| Właściwość   | Klasa/Poziom   | Tolerancja/Wymagania |
|--|----------------|----------------------|
| Grubość  | T2             | ± 2 mm               |
| Długość  | L3             | ± 0,6 % lub ± 3 mm   |
| Szerokość  | W3             | ± 0,6 % lub ± 3 mm   |
| Prostokątność  | S <sub>5</sub> | ± 5 mm/m             |
| Płaskość   | P10            | 10 mm                |
| Wytrzymałość na zginanie   | BS75           | ≥ 75 kPa             |
| Stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych                       | DS(N)5         | ± 0,5%               |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności | DS(70,-)3      | ± 3%                 |
| Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych       | TR80           | ≥ 80                 |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła W/(m.K)                   | -              | 0,042 W/(m.K)        |
| Klasa reakcji na ogień   | E              | -                    |

Deklarowany opór cieplny  $R_0$  [ $m^2 \cdot K/W$ ]:

|             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $d$<br>[mm] | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  |
| $R_0$       | -    | 0,45 | 0,70 | 0,95 | 1,15 | 1,40 | 1,65 | 1,90 | 2,10 | 2,35 | 2,60 | 2,85 | 3,05 | 3,30 | 3,55 |
| $d$<br>[mm] | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  | 260  | 270  | 280  | 290  | 300  |
| $R_0$       | 3,80 | 4,00 | 4,25 | 4,50 | 4,75 | 5,00 | 5,20 | 5,45 | 5,70 | 5,95 | 6,15 | 6,40 | 6,65 | 6,90 | 7,10 |

#### 4. Konfekcjonowanie:

|                                     |      |      |      |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|-------------------------------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Grubość (mm)                        | 20   | 30   | 40   | 50   | 60  | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  |     |
| Ilość (szt.)                        | 30   | 20   | 15   | 12   | 10  | 8    | 7    | 6    | 6    | 5    | 5    | 4    | 4    | 4    |     |
| Objętość (m <sup>3</sup> )          | 0,3  | 0,3  | 0,3  | 0,3  | 0,3 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,3  | 0,28 | 0,3  | 0,26 | 0,28 | 0,3  |     |
| Powierzchnia płyt (m <sup>2</sup> ) | 15   | 10   | 7,5  | 6    | 5   | 4    | 3,5  | 3    | 3    | 2,5  | 2,5  | 2    | 2    | 2    |     |
| Grubość (mm)                        | 160  | 170  | 180  | 190  | 200 | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  | 260  | 270  | 280  | 290  | 300 |
| Ilość (szt.)                        | 3    | 3    | 3    | 3    | 3   | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    |     |
| Objętość (m <sup>3</sup> )          | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | 0,3 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,29 | 0,3 |
| Powierzchnia płyt (m <sup>2</sup> ) | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5 | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1   |

#### 5. Stosowanie/Przechowywanie/Transport:

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna)

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem)

Produkt nie zawiera szkodliwych substancji w rozumieniu rozporządzenia REACH.

Brak zagrożeń przy prawidłowym użyciu produktu i postępowaniu według zasad bezpieczeństwa i higieny.

Biuro Handlowe:

„ENERPOR” Sp z o.o. 25-620 Kielce ul. Kolberga 11  
e-mail: bok@enerpor.pl