

KARTA TECHNICZNA do DWU 6/A/26 PANDA fasada

1. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe termoizolacyjne PANDA fasada są produkowane z polistyrenu spienianego, zgodnie z normą EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”. Są to płyty prostokątne o krawędziach prostych lub frezowanych. Płyty standardowo produkowane są w wymiarach: długość 1000 mm, szerokość 500 mm, grubość 20 do 300 mm co 10 mm.

2. Zastosowanie:

Płyty styropianowe PANDA fasada są przeznaczone do Izolacji cieplnej w budownictwie o głównym przeznaczeniu na fasady. W szczególności jako:

- izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- izolacja cieplna wieńców jako szalunek tracony pod tynk
- izolacja cieplna nadproży i ościeży
- izolacja cieplna w prefabrykowanych płytach warstwowych zewnętrznych
- izolacja cieplna stropów od spodu w zespolonych zewnętrznych systemach ociepleń
- izolacja cieplna pod konstrukcją nośną
- izolacja cieplna ścian w tym BSO, ETISC (lekka-mokra) lub (lekka-sucha)
- izolacja cieplna ścian trójwarstwowych
- izolacja cieplnych ścian działowych
- izolacja cieplna dachów krokwiowych
- izolacja cieplna podłóg na legarach
- izolacja cieplna stropodachów wentylowanych

3. Parametry Techniczne:

Kod oznaczenia: EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S_b5-P5-BS50-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

Właściwość	Klasa/Poziom	Tolerancja/Wymagania
Grubość	T2	± 2 mm
Długość	L2	± 2 mm
Szerokość	W2	± 2 mm
Prostokątność	S _b 5	± 5 mm/m
Płaskość	P5	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS50	≥ 50 kPa
Stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	± 2%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR80	≥ 80 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła W/(m·K)	-	0,033 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

**KARTA TECHNICZNA do DWU 6/A/26
PANDA fasada***Deklarowany opór cieplny R_D [$m^2 \cdot K/W$]:*

d [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
R_D	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,70	3,00	3,30	3,60	3,90	4,20	4,50	
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,80	5,15	5,45	5,75	6,05	6,35	6,65	6,95	7,25	7,55	7,85	8,15	8,45	8,75	9,05

4. Konfekcjonowanie:

Grubość (mm)	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
Ilość (szt.)	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	
Objętość (m^3)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,28	0,3	0,26	0,28	0,3	
Powierzchnia płyt (m^2)	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	
Grubość (mm)	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Ilość (szt.)	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Objętość (m^3)	0,24	0,26	0,27	0,29	0,3	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,3
Powierzchnia płyt (m^2)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

5. Stosowanie/Przechowywanie/Transport:

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

Produkt nie zawiera szkodliwych substancji w rozumieniu rozporządzenia REACH.

Brak zagrożeń przy prawidłowym użyciu produktu i postępowaniu według zasad bezpieczeństwa i higieny.

Biuro Handlowe:

**„ENERPOR” Sp z o.o. 25-620 Kielce ul. Kolberga 11
e-mail: bok@enerpor.pl**